



Filtr D 12

PŘED FILTRACÍ

1. Kontrola zařízení před začátkem

- Po ustavení celého filtru do vodorovné polohy pomocí stavitelných nožek přezkoušejte funkci jednotlivých ventilů, armatur a hydraulického zařízení.
- Zkontrolujte, je-li správně nasazeno pryžové těsnění na nábojích všech ráků a na pevném i posuvném čele.
- Ujistěte se, že jsou dva krajní ráky správně vsazeny do čel.

2. Vložení filtračních plachetek

- Filtrační plachetky vkládejte do filtru postupně od pevného čela vždy přes dutý rám tak, aby rovnoměrně přesahovaly přes obvod ráků asi o 5 mm.
- Takto postupujte při nasazování všech plachetek.

3. Stažení filtru a připravení filtru k filtraci

- K lepšímu stažení filtru slouží elektrické hydraulické stahování, které se skládá ze z hydraulického válce, elektrického agregátu a ovládání.
- Při jeho použití nejprve otočte klíčem na panelu ovládání.
- Potom použijte ovládací panel s tlačítky, pomocí kterých docílíme stáhnutí a tím i utěsnění ráku s filtračními plachetkami, které se používají při filtraci olejů.
- Po stáhnutí filtru zajistěte polohu posuvného čela zajišťovací matkou.
- Pomocí tlačítka hydrauliku uvolněte, to znamená, že hydraulika není v provozu (maximální stáhnutí je povoleno do 20 MPa).
- Na přípojovací nástavce filtru upevněte pryžové hadice.
- Odvzdušňovacími kohouty odvzdušněte přívodové a výtokové kanály čel a současně otevřete výtokový ventil pevného čela.
- Po nasáknutí filtračních plachetek olejem je nutno filtr ještě jednou dotáhnout.

PŘI FILTRACI

4. Správný průběh filtrace

- Čistý filtrát vytéká ze zadního pevného čela (přítok a výtok je označen šipkou), vzorky filtrované tekutiny můžete během provozu odebírat odvzdušňovacím kohoutem.
- Dbejte na to, aby pracovní tlak nebyl vyšší, než je předepsáno – maximální tlak 0,6 MPa, protože by mohlo nastat porušení těsnosti filtru.
- Pamatujte, že na předním čele je pojišťovací ventil, který slouží jako pojistka proti překročení předepsaného tlaku (0,6 MPa)

PO FILTRACI

5. Úklid tlakového filtru

- Po ukončení filtrace vypusťte z filtru zbytky tekutiny do odkapávací vany.
- Pak uvolněte ráky - pomocí tlačítka na ovládacím panelu filtr přitáhněte, a tím zároveň uvolněte zajišťovací matku, kterou co nejvíce povolte.

- Pomocí druhého tlačítka uvolněte čelo a rámy.
- Následně postupně od pohyblivého čela vyjíte filtrační plachetky.
- Olej, který odtéká do odkapávací vany, vypustíte kohouty osazenými na spodku vany.
- Stahovací šroub pravidelně mazejte tukem.

6. Sanitace filtrů na olej

- Z filtračních plachetek seškrábejte nečistoty - tzv. koláč usazenin, potom jsou plachetky připraveny k další filtraci.
- Dbejte na to, že tyto filtry je možné používat pouze k filtraci olejů, které jsou určeny k rafinaci, která zajistí mikrobiologickou čistotu oleje.
- Nezapomeňte, že při filtrování technických tekutin, které se s vodou nemísí, nemůžeme provádět proplachování vodou.

POKYNY PRO BEZPEČNOST PRÁCE

- Obsluha musí být vždy starší 18 let, duševně a fyzicky způsobilá prokazatelně proškolená s obsluhou stroje.
- Počet obsluhujících osob je jedna.
- Pracovní místo obsluhy je v prostorách, kde je zabudován filtr D 12.
- Během hydraulického stahování obsluha nesmí manipulovat s rámy filtrů při výměně filtračních vložek musí být stroj odpojen od elektrické sítě.
- Údržbu a opravy elektrického zařízení smí provádět jen pracovník s elektrotechnickou kvalifikací podle vyhlášky ČÚBP a ČBÚ č. 50/1978 Sb.
- Je zakázán chod stroje s otevřeným elektrickým rozvaděčem.
- V případě požáru je nutno odpojit od zdroje elektrického proudu a hasit práškovým hasicím přístrojem.
- Pamatujte, že hydraulické stahování je seřízeno na 25 MPa, používá se hydraulický olej; zásuvka o 400 V a hladina hluku v místě obsluhy nepřesahuje 70 dB.

Pozn.: Filtr D 12 je možno přemísťovať vcelku, prípadne rozmontovať na časti, ktoré môžu byť premísťované samostatne.

TECHNICKÁ DATA FILTRU D 12 PRO FILTRACI OLEJE

Počet komor	84	126
Filtrační plocha v m ²	30	45
Pracovní tlak v MPa	0,25	0,25
Maximální tlak v MPa	0,6	0,6
Výkon v litrech /hod.	300	500

